



## 2 LRAFP SIL W IM 1,2

KONSTRUKCJA	<b>2 warstwy tkaniny poliester, stabilna</b>
POKRYCIE	<b>silikon biały, gr 0,15mm</b>
STRONA BIEŻNA	<b>tkanina impregnowana</b>

Grubość	Ciężar	Max. Szerokość
<b>1,2 [mm]</b>	<b>1,5 [kg/m<sup>2</sup>]</b>	<b>2000[mm]</b>
Podparcie	Twardość pokrycia	Zakres temperatur
Stół ślizgowy, możliwe rolki	<b>55[ShA]</b>	<b>-10 [°C] +80 [°C]</b>
Minimalna średnica rolki	Minimalna średnica przeciw rolki	Siła potrzebna do 1 [%] wydłużenia taśmy
<b>8-10[mm]</b>	<b>50[mm]</b>	<b>8[N/mm]</b>
Antystatyczna	Atest spożywczy	Inne właściwości
<b>TAK</b>	<b>FDA, 10/2011/EC ze zmianami</b>	<b>Właściwości antyadhezyjne, idealna do laminowania i składania w produkcji pieluch</b>

### PARAMETRY I TYP ŁĄCZENIA\*:

płyta górna	<b>175[°C]</b>
płyta dolna	<b>175[°C]</b>
czas	<b>[min]</b>
ciśnienie	<b>1,6[Bar]</b>

### Sposób łączenia (zaznaczone):

- palcowe X
- palcowe nakładkowe
- zakładkowe
- klejone
- mechaniczne

**Zaleca się użycie folii PU białej od strony bieżnej, palce powinny się nakładać na 2mm**

\*Powyższe dane mogą podlegać modyfikacji w zależności od rodzaju prasy. Zaleca się wykonanie prób łączenia każdorazowo przy zmianie urządzenia.