



**WILHELM HERM. MÜLLER**  
Polska Sp. z o.o.

*Na pasach znamy się NAJLEPIEJ!*





## ...więcej niż transmisja mocy

Pasy napędowe Poly® firmy Nitta są produkowane w oparciu o najnowocześniejsze światowe technologie oraz wieloletnie doświadczenie zespołu produkcyjnego. Dzięki temu odnoszą one coraz większe sukcesy i znajdują swoje zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu.

Wszystkie pasy poliamidowe firmy Nitta składają się z unikalnej warstwy jednorodnego poliamidu zapewniającego wysoką wytrzymałość połączoną z doskonałą odpornością na ścieranie i zużycie pokrycia pasów. Dzięki swoim szczególnym właściwościom: niezawodności działania, wytrzymałości i wysokiej jakości pasy Nitta Poly® są idealnym rozwiązaniem dla wymagającego przemysłu papierniczego i tekstylnego. Szeroki wachlarz produkcyjny pasów Nitta Poly® sprawia, że mają one zastosowanie w różnorodnych gałęziach przemysłu, gdzie najważniejsza jest niezawodność działania połączona z łatwą instalacją oraz niskie koszty utrzymania i strata mocy. Seria pasów XH jest specjalnie zaprojektowaną linią pasów z przekładką kompozytową poliamidowo-nylonową z pokryciem z gumy syntetycznej o wysokiej odporności na ścieranie. Pasy te są w szczególności doceniane przez użytkowników za wspaniałą odporność na ścieranie, niską emisję hałasu, wysoką odporność na tłuszcze oraz dobry współczynnik tarcia. Połączenie tych właściwości oraz wysoka jakość produktu pozwala na szerokie zastosowanie tej serii w składarkach i sklejarkach używanych przy produkcji kartonów.

Działania skoncentrowane na nowoczesnych rozwiązaniach – podejmowane przez firmę Nitta – to zaangażowanie w rozwoju bardziej zaawansowanego przemysłu obecnie i w przyszłości. Polityka rozwoju firmy Nitta ma na celu ciągłą pracę nad doskonaleniem jakości produkowanych pasów poprzez stosowanie polimerów i elastomerów o najlepszych właściwościach.

## Przykłady zastosowania pasów Nitta Poly®

### Przemysł tekstylny

Maszyny przędzalnicze OE, skřęcarki, zgrzeblarki, dziewiarki, automatyczne przewijarki oraz inne zastosowania.

### Przemysł papierniczy i drukarski

Napędy i pasy płaskie do maszyn drukarskich, maszyn kalandrujących, przecinarek, krajalek poprzecznych, sklejarek, podajników arkuszy, odwijarek, maszyn do rozcierania na miazę oraz wszelkich innych zastosowań.

### Przemysł drzewny

Strugarki, linie do laminowania płyt, strugarki wzdłużne oraz szlifierki, piły, frezarki, i inne zastosowania.

### Pozostałe maszyny

Separatory wody i oleju, wirówki, wentylatory, kruszarki, prasy, pompy, maszyny do ciągnięcia i produkcji kabli oraz wiele innych.

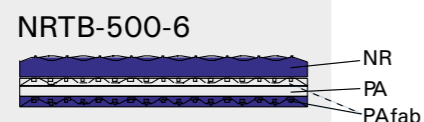
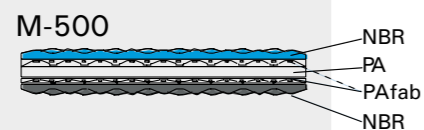
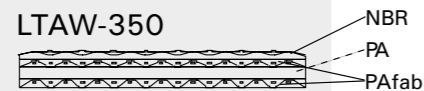
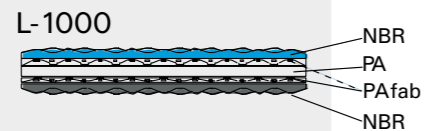
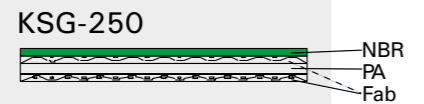
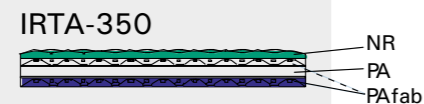
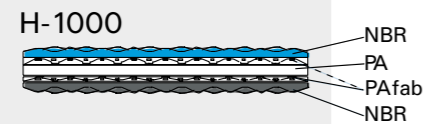
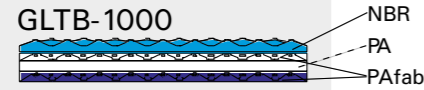
# Poly-Dane techniczne

## Poly Dane techniczne

### Zalety:

- Doskonała odporność na zużycie ścierne
- Wysoka elastyczność
- Bezobsługowość
- Wysoka sprawność energetyczna
- Długi czas pracy
- Małe straty mocy
- Szybka instalacja
- Odporność na oleje i wilgotność
- Trwale antystatyczne

### Konstrukcja:



Typ	Grubość (mm)	Waga (kg/m <sup>2</sup> )	Min. śr. koła w mm	Napężenie 1% w N/mm
GLTB-1000	2,75	2,6	60	7,5
GMTA-500	1,9	2,0	40	3,8
H-500	3,5	3,8	50	3,8
H-750	3,75	4,1	75	5,6
H-1000	4,0	4,4	100	7,5
H-1500	4,5	5,0	150	11,3
H-2000	5,0	5,6	200	15,0
HU-250	1,3	1,6	20	1,5
IR-500	1,3	1,5	50	3,8
IRS-6S	1,35	1,4	60	5,8
IRTA-350	1,15	1,2	30	2,6
KCS-350	1,1	0,8	30	2,6
KSG-250	0,85	0,8	20	1,5
KSG-350	1,0	0,9	35	2,6
L-250	1,25	1,4	25	1,5
L-350	1,4	1,6	35	2,6
L-500	1,55	1,8	50	3,8
L-750	2,2	2,5	75	5,6
L-1000	2,45	2,8	100	7,5
L-1500	2,95	3,4	150	11,3
L-2000	3,45	4,0	200	15,0
LA-350-Z SI	2,1	2,4	35	2,6
LA 500	1,55	1,8	50	3,8
LW-350	1,4	1,6	30	2,6
LTAW-350	1,4	1,6	30	2,6
LWS-350H	2,1	2,6	30	2,6
M-250	2,2	2,4	25	1,5
M-350	2,35	2,6	35	2,6
M-500	2,5	2,7	50	3,8
M-750	2,75	3,0	75	5,6
M-1000	3,0	3,3	100	7,5
M-1500	3,5	4,0	150	11,3
M-2000	4,0	4,6	200	15,0
M-1000GS	2,6	2,9	100	9,8
MB-1000GSR	2,6	2,9	100	9,8
MH-2500	5,0	6,0	250	18,8
MH-3000	5,5	6,5	300	22,5
MH-4000	6,5	7,6	400	30,0
NRTB-500-6	6,0	6,9	60	3,8
NRL-500-6	6,0	6,9	60	3,8

### Objaśnienia

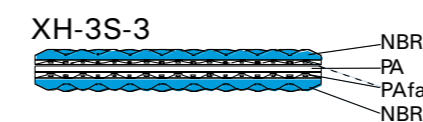
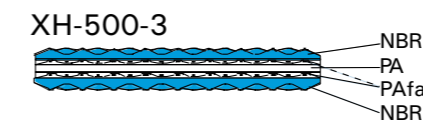
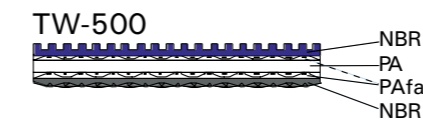
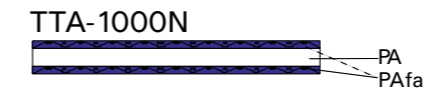
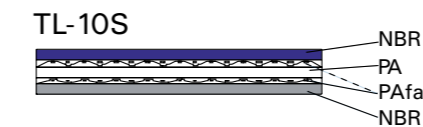
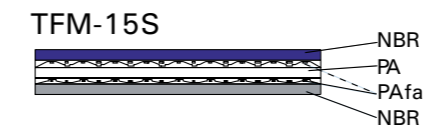
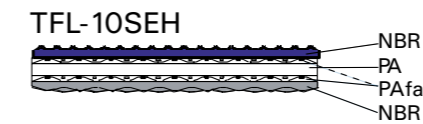
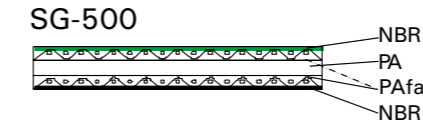
PA = Poliamid

PAfab = tkanina poliamidowa

# Poly-Dane techniczne

## Poly Dane techniczne

### Konstrukcja:



Typ	Grubość (mm)	Waga (kg/m <sup>2</sup> )	Min. śr. koła w mm	Napężenie 1% w N/mm
SG-250	0,8	0,8	25	1,5
SG-500	1,1	1,1	50	3,8
SG-750	1,35	1,4	75	5,6
SG-750-2P	1,1	1,2	50	5,6
SG-1000	1,6	1,7	100	7,5
SGL-250	1,0	1,0	25	1,5
SGL-500	1,3	1,4	50	3,8
TFL-6S	2,25	2,4	60	5,8
TFL-7S	2,4	2,6	75	7,5
TFL-10S	2,6	2,8	100	9,8
TFL-3SH	2,0	2,0	35	3,4
TFL-10SEH	2,6	2,8	100	9,8
TFL-12S	2,85	3,1	125	12,3
TFL-15S	3,1	3,4	150	15,0
TFL-15S-LW	3,1	3,4	150	15,0
TFL-18S	3,35	3,7	175	17,0
TFM-10S	3,2	3,5	100	9,8
TFM-15S	3,7	4,1	150	15,0
TL-7S	1,9	2,0	75	7,5
TL-10S	2,2	2,4	100	9,8
TTA-250N	1,0	0,9	25	1,5
TTA-500N	1,3	1,2	40	3,8
TTA-1000N	1,8	1,7	60	7,5
TTB-1000	2,8	2,5	60	7,5
TW-500	2,1	1,9	40	3,8
TWH-500	3,8	3,8	40	3,8
XH-500-3	3,0	3,4	50	3,8
XH-500-3.5	3,5	3,9	55	3,8
XH-500-4	4,0	4,3	60	3,8
XH-500-5	5,0	5,5	70	3,8
XH-500-6	6,0	6,6	80	3,8
XH-750-3	3,0	3,3	60	5,6
XH-750-4	4,0	4,4	70	5,6
XH-750-6	6,0	6,6	80	5,6
XH-1000-4	4,0	4,4	75	7,5
XH-3S-3	2,85	3,2	50	3,4
XH-3S-4	3,85	4,1	60	3,4
XH-3S-6	5,85	6,4	80	3,4

Fab = tkanina

NBR = kauczuk (butadienowo-akrylo)nitrylowy

# CFTG

## CFTG

Pasy płaskie aramidowe z serii CFTG, zaprojektowane wg specjalistycznej technologii firmy Nitta, wychodzą naprzeciw oraz zaspokajają rosnące wymagania rynku.

Specjalnie zaprojektowana konstrukcja pasów płaskich serii CFTG (patrz strona prawa) gwarantuje ich niezawodność oraz efektywność: koszt pasa – czas pracy. Dzięki swoim właściwościom pasy CFTG umożliwiają, między innymi, zastosowanie mniejszych średnic kół pasowych oraz stosowanie małego zakresu wydłużenia przy naprężaniu pasa podczas projektowania i budowie nowych rozwiązań mechanicznych.

### Zalety:

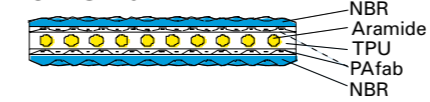
- Długi czas pracy
- Zredukowane straty mocy
- Niski poziom hałasu
- Mały zakres wydłużenia potrzebny do naprężenia pasa
- Stała prędkość
- Szybkie i proste metody łączenia
- Odporność chemiczna
- Trwale antystatyczne
- Możliwość pracy rewersyjnej
- Nie wrażliwe na skręcanie

# CFTG

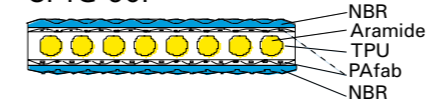
## CFTG

### Konstrukcja:

#### CFTG-40F



#### CFTG-60F



Typ	Grubość (mm)	Waga (kg/m <sup>2</sup> )	Min. śr. koła w mm	Naprężenie 0,5% w N/mm
CFTG-40F	3,0	3,6	70	40
CFTG-60F	3,9	4,5	110	60

## Wyjątkowa konstrukcja

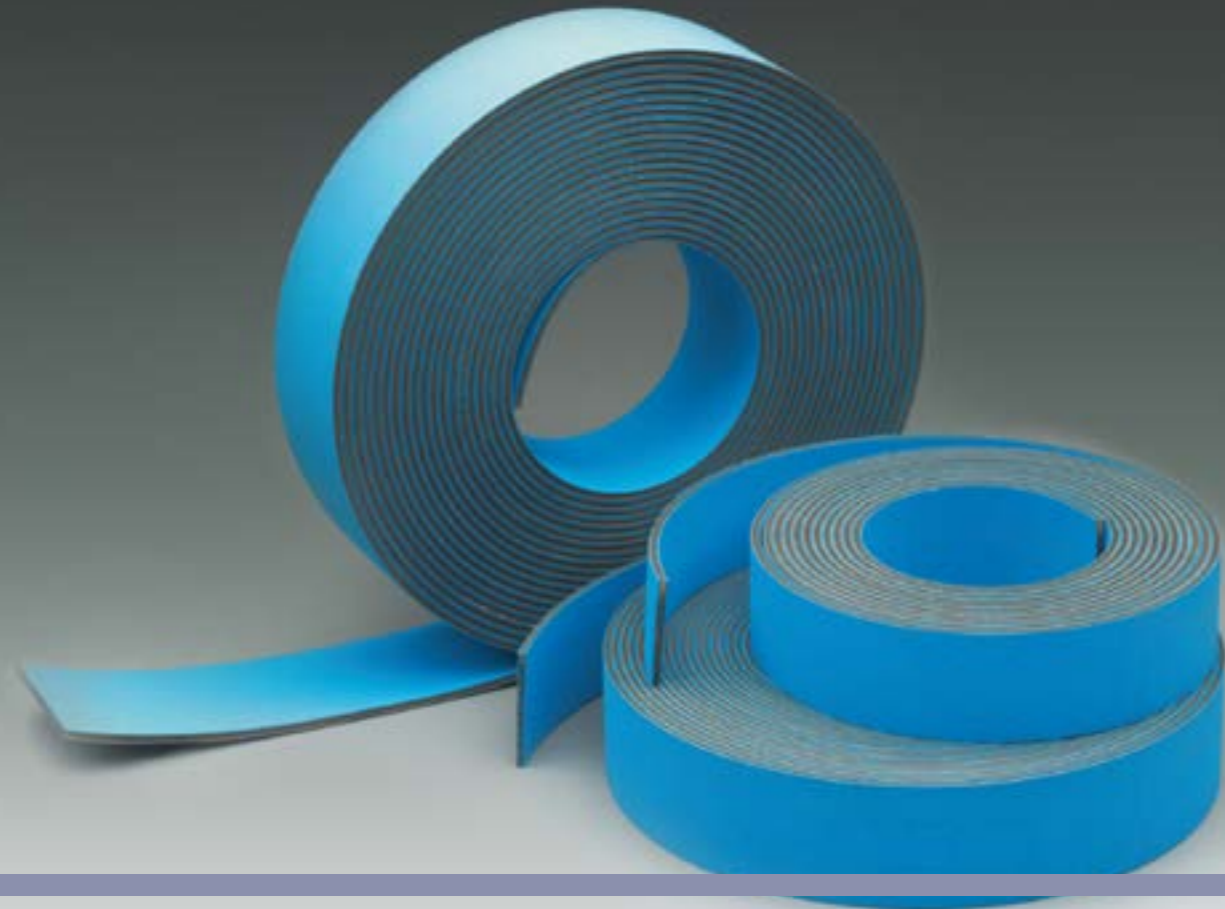
Dzięki wyjątkowym właściwościom pasów GFTG osiągniętym przez połączenie kordu aramidowego molekularnego ze specjalnym polimerem poliuretanowym zapewniono wysoką elastyczność podczas zginania.

### Objaśnienia

PAfab = tkanina poliamidowa

TPU = Poliuretan

NBR = kauczuk (butadienowo-akrylo nitrylowy)



# Super Endless

## Super Endless Pasy prawdziwie bezkońcowe

Pasy prawdziwie bezkońcowe SE spełniają najstrzeższe wymagania przenoszenia mocy oraz transportu. Znajdują zastosowanie w różnorodnym wyposażeniu dzięki możliwości pracy przy dużych prędkościach, z dużą dokładnością i stałością wymiaru.

### Zalety:

- Wysoka sprawność energetyczna
- Lekka konstrukcja
- Bezobsługowe, brak efektu pelzania
- Jednolitość: Stałość wymiaru
- Wysoka dokładność obrotowa
- Elastyczność, odporność na zginanie i ścieranie
- Odporność na oleje, zimno, gorąco, ozon oraz substancje chemiczne
- Antystatyczne
- Niski poziom hałasu

# Super Endless

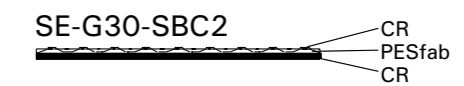
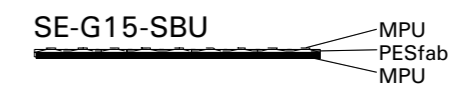
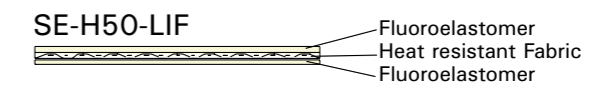
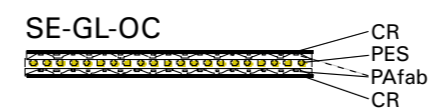
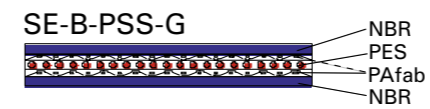
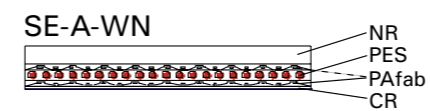
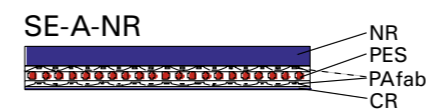
## Super Endless Pasy prawdziwie bezkońcowe

### Zastosowanie

- wyposażenie biur
- maszyny drukarskie i papiernicze
- automatyczne czytniki biletów
- bankomaty, urządzenia bankowe
- automatyczne kasy biletowe
- maszyny do gier
- wagi
- maszyny do obróbki zdjęć
- urządzenia i maszyny pocztowe



### Konstrukcja:



### Objaśnienia

NBR = kauczuk (butadienowo-akrylo)nitrylowy  
PAfab = tkanina poliamidowa  
PES = Kord poliestrowy  
PESfab = tkanina poliestrowa

NR = guma naturalna  
CR = guma chloroprenowa  
MPU = walcowany poliuretan  
Glass Cord = kord z włókna szklanego

# PolySprint

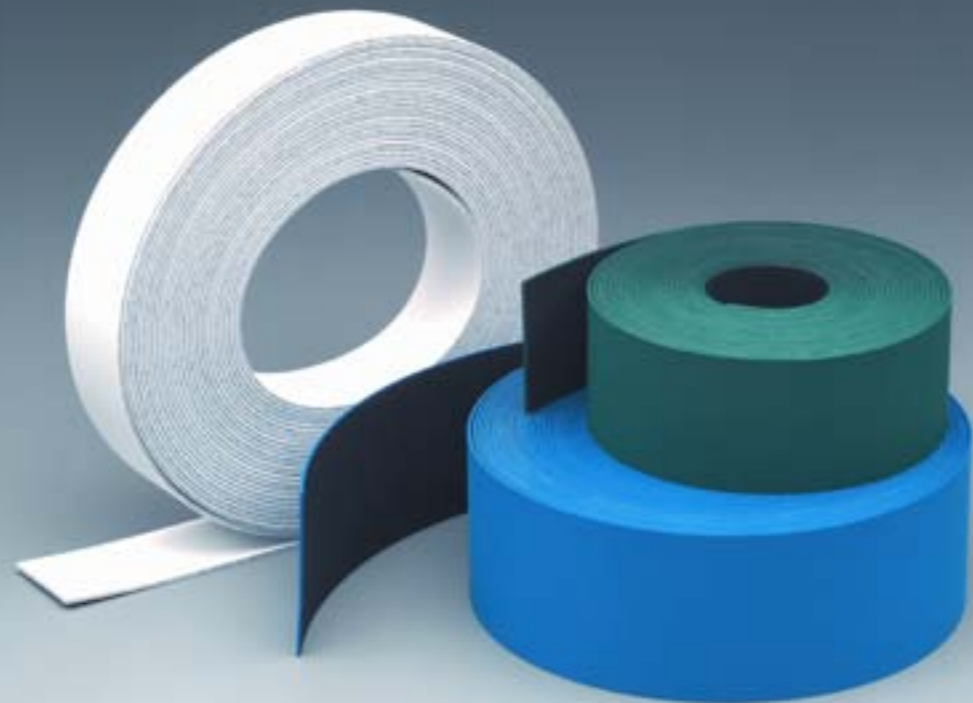
## PolySprint

Seria pasów Poly Sprint obejmuje szeroki zakres pasów, które zostały wyprodukowane dzięki połączeniu materiałów, takich jak: poliuretan termoplastyczny, kauczuk (butadienowo-akrylo) nitrylowy, oraz tkanin elastycznych.

Są one głównie stosowane w przemyśle drukarskim, obróbce papieru, pakowaczach, sortowniach paczek oraz przesyłek listowych, a także wykorzystywane w lekkim transporcie.

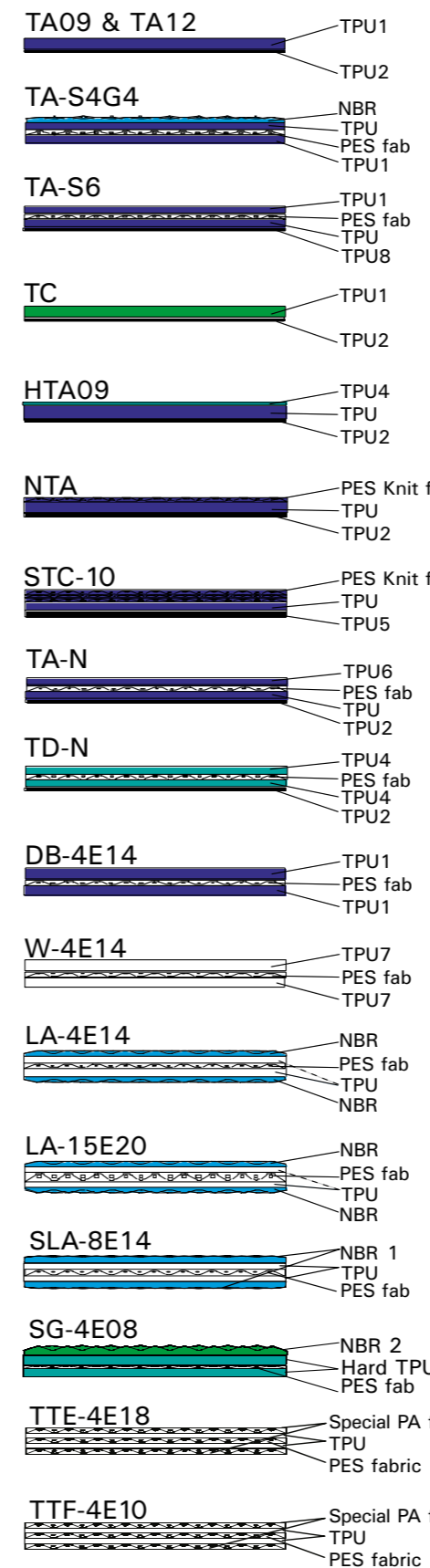
### Zalety:

- Łatwy montaż
- Długi czas eksploatacji
- Optymalna wydłużenie
- Wysoka elastyczność
- Cichobieżność
- Proste procedury łączenia
- Nie brudzące



# PolySprint

### Konstrukcja:



Typ	Grubość (mm)	Waga (kg/m <sup>2</sup> )	Min. śr. koła w mm	Napięcie 1% w N/mm	W zakresie (%)
TA09	0,9	0,9	20	0,45 (5%)	3 to 8
TA12	1,2	1,1	25	0,65 (5%)	3 to 8
TA-S4G4	1,3	1,4	25	0,55 (2%)	1 to 3
TA-S6	0,9	1,0	25	0,65 (5%)	3 to 8
TC	1,4	1,5	40	0,75 (5%)	3 to 8
HTA09	0,9	0,9	25	0,5 (5%)	3 to 8
NTA	1,0	0,9	25	0,45 (5%)	3 to 8
STC-10	1,4	1,3	25	0,5 (5%)	3 to 8
TA-N	1,0	1,1	25	1,0 (2%)	1 to 3
TD-N	1,0	1,1	40	1,5 (2%)	1 to 3
DB-4E14	1,4	1,6	25	4,0 (1%)	0,5 to 2
W-4E14	1,4	1,6	25	4,0 (1%)	0,5 to 2
LA-4E14	1,4	1,5	25	4,0 (1%)	0,5 to 2
LA-15E20	2,0	2,2	40	15,0 (1%)	0,5 to 2
SLA-8E14	1,4	1,7	25	8,0 (1%)	0,5 to 2
SG-4E08	0,8	0,8	15	4,0 (1%)	0,5 to 2
TTE-4E18	1,8	1,7	40	4,0 (1%)	0,5 to 2
TTF-4E10	1,0	1,0	40	4,0 (1%)	0,5 to 2

### Objaśnienia

NBR = poliamid  
PAfab = tkanina poliamidowa  
PES = poliester  
PES Knit fab = pleciona tkanina poliestrowa

NBR = kauczuk (butadienowo-akrylo)nitrylowy  
NBR1 = kauczuk (butadienowo-akrylo)nitrylowy, niebieski, struktura subtelną  
NBR2 = kauczuk (butadienowo-akrylo) nitrylowy, zielony, struktura subtelną  
TPU = poliuretan  
TPU1 = niebieski, struktura subtelną

TPU2 = czarny przewodzący, struktura chropowata  
TPU3 = zielony, struktura subtelną  
TPU4 = czarny przewodzący, struktura gładka  
TPU5 = czarny przewodzący, struktura gładka  
TPU6 = niebieski, struktura gładka  
TPU7 = biały, struktura subtelną  
TPU8 = czarny przewodzący, struktura subtelną

# New Light

## PolySprint

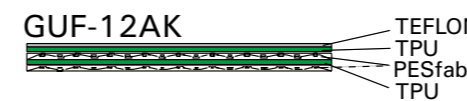
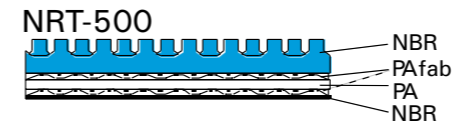
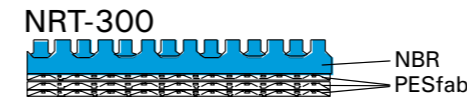
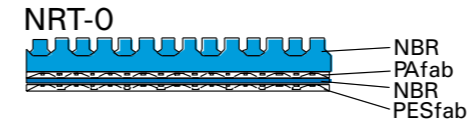
Nowa seria pasów płaskich New Light Grip dzięki połączeniu zaawansowanej technologii produkcji z zastosowaniem nowoczesnych materiałów jest kierowana w szczególności do lekkiego transportu produktów. Dodatkowo firma Nitta oferuje serię pasów New Light Grip pokrywanych teflonem do specjalistycznych aplikacji.

### Zalety:

- Praca przy wysokich obrotach
- Precyzyjny transport produktów
- Odpowiedni dla zastosowań w przemyśle spożywczym
- Zwarta konstrukcja

# New Light

### Konstrukcja:



Typ	Grubość (mm)	Waga (kg/m <sup>2</sup> )	Min. śr. koła w mm	Napężenia 1% w N/mm
NRT-0	5,0	4,8	100	0,7
NRT-100	4,5	3,6	50	6,0
NRT-300	6,5	6,5	100	6,0
NRT-500	6,0	5,6	90	3,8
GH-15-Z	1,6	2,0	30	6,0
GH-20-Z	2,1	2,4	40	6,0
GH-30-Z	3,0	3,5	100	15,0
GSTW-20	2,0	2,0	50	6,0
GUF-6AK	0,8	0,8	30	2,0
GUF-12AK	1,3	1,5	50	4,0
GUTW-12A	1,8	1,7	30	4,0
WEU-12 ANF	1,4	1,3	20	2,0
WU-6A	0,7	0,7	15	2,0

### Objaśnienia

PA = poliamid  
 Pafab = tkanina poliamidowa  
 PESfab = tkanina poliestrowa  
 TPU = poliuretan  
 EPDM = kauczuk etylenowo-propylenowy  
 Teflon = pokrycie teflonowe  
 NBR = kauczuk (butadieno-wo-akrylo)nitrylowy



# Tooling - narzędzia

## Tooling - narzędzia

Proponujemy szeroką gamę narzędzi do obróbki i montażu pasów płaskich Nitta. Z przyjemnością pomożemy w doborze odpowiednich narzędzi zgodnie z Państwa wymaganiami. Polecamy szeroki asortyment: od pras termicznych poprzez narzędzia do przygotowania powierzchni pasów oraz przyrządy do pomiaru naprężenia wstępnego pasów.

Zadzwoń lub wyślij e-mail!

## Akustyczny miernik naprężenia

Dzięki rewolucyjnemu urządzeniu bezstykowemu za pomocą fal akustycznych można określić naprężenie pasa (patrz zdjęcie).

Prasa HPL-100 do połączeń zakładkowych pasów poly (max. szer pása: 100mm)



Akustyczny miernik naprężenia



Prasa HPL-100 do połączeń zakładkowych pasów poly (max. szer pása: 100mm)



Prasa PCF-2210 do połączeń palcowych pasów serii CFTG.



Wykrojnik FP30-10-50 do połączeń palcowych pasów serii PolySprint.



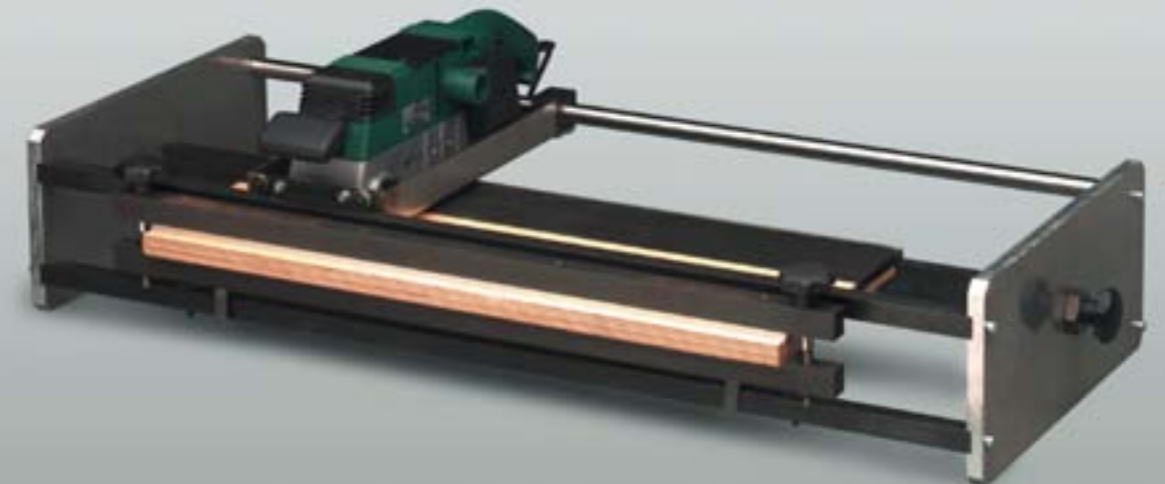
Prasa HPL-300 do połączeń zakładkowych pasów Poly (max. szer pása: 300mm)



Prasa HPL-50 do połączeń zakładkowych pasów Poly (max. szer pása: 50mm)



Szlifierka do przygotowywania połączeń zakładkowych pasów Poly oraz NLG.





WILHELM HERM. MÜLLER POLSKA SP Z O.O

ul. Solna 20  
85-862 Bydgoszcz  
tel. +48 52 349 0715  
faks +48 52 349 0075  
mail: whm@whm.pl  
mail: whm@whm.pl

Region Zachodnio-Północny/Bydgoszcz

ul. Solna 20  
85-862 Bydgoszcz  
tel. +48 52 349 0715  
faks +48 52 349 0075  
mail: bydgoszcz@whm.pl

Region Wschodni/Warszawa

ul. Okunin 31  
05-100 Nowy Dwór Mazowiecki  
tel. +48 22 751 2319  
faks +48 22 751 2339  
mail: warszawa@whm.pl

Region Wrocław

ul. Międzyleska2-4/207  
50-514 Wrocław  
kom. 693 296 739  
mail: wroclaw@whm.pl

Region Południowy

ul. Traugutta 25d  
43-300 Bielsko-Biała  
tel. +48 33 821 8809  
faks +48 33 821 8813