



Pasy w systemach transportu wewnętrznego i liniach produkcyjnych

Pasy napędowe lub transportujące stanowią problem dla konstruktorów i służb utrzymania ruchu. Kurs podstaw konstrukcji maszyn na uczelniach technicznych zaledwie wprowadza w tę problematykę. Stosując system dokształcania w postaci kursów, stażów oraz spotkań z konstruktorami i inżynierami utrzymania ruchu, firma Wilhelm Herm. Müller stworzyła kadre inżynierów, która jest jej największym dorobkiem. Nasi specjaliści służą pomocą w rozwiązywaniu problemów technicznych, posiadając wiedzę na najwyższym światowym poziomie.

Pasy stosowane w maszynach przemysłowych podzielone zostały na trzy grupy: **pasy napędowe**, **napędowo-transportujące** i **transportujące**.

■ **Pasy transportujące.** Oferujemy wiele typowych produktów firmy NITTA, różniących się od wyrobów konkurencji nie tylko atrakcyjną ceną. Dysponujemy także **taśmami transportującymi do zadań specjalnych**. Podczas szacowania kosztów eksploatacji urządzenia należy uwzględnić także koszt czasu postoju i remontu. Stosując nieco droższe, a trwalsze taśmy transportujące można zaoszczędzić nie tylko pieniądze, ale także czas niezbędny do innych działań związanych z utrzymaniem urządzenia w ruchu. Współpracując z naszymi klientami stworzyliśmy ofertę grupy taśm pozwalających rozwiązać problemy najczęściej spotykane w najważniejszych gałęziach przemysłu. W systemach transportu wewnętrznego chłodni zastosowaliśmy taśmę PU do transportu produktów o temperaturze do -30°C , dodatkowo zabezpieczoną od dołu tworzywem o unikalnej strukturze. Do produkcji czekolady proponujemy pełną gamę taśm transportujących o bardzo niskiej adhezji. (taśmy poliuretanowe jedno- i dwuwarstwowe, antyelektrostatyczne i nieantyelektrostatyczne, matowe i gładkie). Ta grupa taśm, uzupełniona o podstawowe typy pasów PCV (taśmy niebieskie i zielone) pozwala zaspokoić w pełni także potrzeby przemysłu mięsnego oraz rolnictwa. Dla przemysłu młynarskiego i cukrowniczego proponujemy specjalne taśmy o wysokiej odporności na ścieranie (posiadające wszystkie niezbędne atesty). Taśma „**PYTON**” o grubości 8 mm i parametrze wydłużenia 20 N/mm spisuje się znakomicie w transporterach kubełkowych.

Posiadamy specjalne taśmy stosowane np. w prasach do sklejk oraz suszarkach UV, odporne na podwyższoną temperaturę (do 180°C), siatki do suszarek i obkurczania folii oraz całą grupę taśm silikonowych i teflonowych odpornych na temperaturę sięgającą nawet $+400^{\circ}\text{C}$. Dla przemysłu oponiarskiego proponujemy taśmy typu **Hot Stock** i **Water Belt**, odporne na kontakt z gorącą gumą i wodą oraz całą grupę taśm do transportu opon. Posiadamy także specjalistyczne taśmy dla przemysłu chemicznego, budowlanego i drzewnego.

■ **Pasy napędowe.** Płaskie pasy napędowe firmy **NITTA**, to produkty najwyższej jakości przeznaczone do przenoszenia dużych momentów obrotowych z dużymi prędkościami liniowymi. Pasy te pokryte są najczęściej gumą o dobrej odporności na ścieranie, lub skórą. W magazynach mamy także pasy płaskie z kordem stalowym (we wstędze lub jako pas bezkońcowy). Oferujemy także pasy klinowe, przede wszystkim do zastosowań o podwyższonych wymaganiach technicznych, z otwartymi powierzchniami bocznymi, uzębione i Poly-V. Posiadamy poliuretanowe pasy termozgrzewalne



BEHABELT oraz pasy klinowe **FERROPAN** z kordem stalowym. Uzupełnieniem oferty są koła pasowe, tuleje osadce oraz podstawowe typy amortyzatorów, służące do mocowania systemów napędowych. W grupie pasów zębatych możemy zaproponować wiele pasów najwyższej jakości dostępnych wyłącznie w firmie Wilhelm Herm. Müller: **ATP** do przenoszenia dużych mocy; **BAT**, **SFAT**; pasy **N** – cichobieżne bez tendencji do przesuwania się na kole; **ATN** – wyposażone w uniwersalny system łączenia na śruby oraz przykręcania elementów na stronie grzbietowej. Naszym klientom dostarczamy również: **EAGLE**, **FALCON**, **SYNCHROCHAIN**, **POLYCHAIN**. Oferujemy także wiele rodzajów kół pasowych zębatych, które wykonujemy według rysunków klienta. Gwarantujemy szybką dostawę i pomoc w odpowiedzialnej analizie nowej konstrukcji, czy też w diagnozie uszkodzenia.

■ **Pasy napędowo-transportujące.** Mamy w magazynach pasy takich firm, jak **BRECO**, **BRECOFLEX**, **SYNCHROFLEX**, **NITTA BELT POLY**, uzbrajane w naszych warsztatach w dodatkowe elementy umieszczone na stronie grzbietowej. Klocki, płytki, elementy z obszernego zestawu profili standardowych, według rysunku konstruktora przegrzewane są do powierzchni grzbietowej i stanowią jednolitą całość z pasem zębatym. Na pasach przegrzewane i przyklejane są również warstwy specjalnego pokrycia zmieniające właściwości mechaniczne powierzchni stykającej się z transportowanym materiałem. Wykonujemy obróbkę mechaniczną strony bieżnej i grzbietowej pasów, polegającą na usuwaniu zębów z części szerokości pasa, podfrezowaniu, perforacji itp. Nowocześnie wyposażone serwisy pozwalają na wykonanie zaprojektowanych rozwiązań w krótkim czasie (także w trybie awaryjnym).

Współpracujemy bardzo ściśle z konstruktorami, którym proponujemy najnowocześniejsze rozwiązania, pozwalające na wyprodukowanie maszyn lepiej spełniających potrzeby klientów. Nasi inżynierowie proponują rozwiązania trwalsze, bezpieczniejsze dla otoczenia oraz optymalizujące istniejące konstrukcje. Serdecznie zapraszamy do współpracy!

WILHELM HERM. MÜLLER

CENTRALA:

Bydgoszcz, ul. Solna 20, whm@whm.pl
tel. 052 349 07 15, faks. 052 349 00 75

ODDZIAŁY:

Pruszcz Gdański, pruszcz@whm.pl, tel. 058 683 43 21
Bielsko-Biała, bielsko@whm.pl, tel. 033 821 88 09
Warszawa, warszawa@whm.pl, tel. 022 751 34 12
Wrocław, wroclaw@whm.pl, tel. 695 88 99 21